

Der Rillnak-E arbeitet nach dem technisch optimalen Rillverfahren und erzeugt bei der Weiterverarbeitung einen perfekt scharfen und unverletzten Falz, ohne dass Druckfarbe abplatzt oder Papier einreißt. Anders als beim rotativen Rillen presst ein polierter Rillbalken das Papier in eine massive Rillnut und vermeidet so das Dehnen der Papierfasern. Diese Rilltechnologie verdichtet schonend Material bis 300 g/qm.

Eigenschaften

- Zwei verschiedene Rillbreiten serienmäßig (1,6 und 1,2 mm) – in Sekundenschnelle einstellbar.
- Gesteigerte Produktivität durch Fußpedal mit elektrischer Auslösung für schnelles, akkurates und komfortables Arbeiten.
- Einrichten mit einem speziellen Anschlagssystem verschafft einen erheblichen Zeitvorteil, besonders bei Aufträgen mit Mehrfachrillung.

Einsatzbereiche

- Empfindliche Digitaldrucke.
- Laminiertes Material.
- Material mit gegenläufiger Laufrichtung.
- Lackierte Drucksachen.
- Mattgestrichene Papiere.
- Broschürenumschläge.
- Dicke Papiere und Karton.
- Grußkarten und laminierte Speisekarten.

Technische Daten

Maximaler Rillabstand zum Anschlag	Länge	435 mm
	Breite	365 mm
Minimaler Rillabstand zum Anschlag	Länge	40 mm
H x B x T		230 x 480 x 700 mm
Gewicht	kg	25
Stromversorgung	einphasig	200/253 V 50/60 Hz
	einphasig	100/125 V 60 Hz

The Rillnak-E uses the optimum creasing-technology for the following finishing and creates a clean sharp fold. Unlike scoring, which can damage card or paper, the Rillnak-E employs a genuine blade and matrix action which will not cause any damage to the substrate and will produce a superb crease on all types of stock up to 300 gsm.

Features

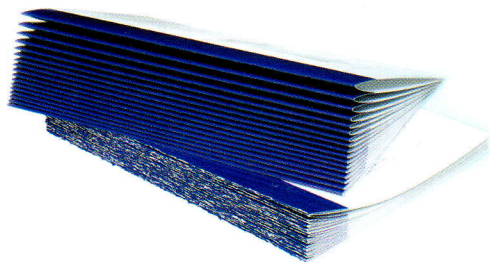
- Two creasing widths as standard (1,6 and 1,2 mm) with the ability to change from one to another in seconds.
- The creasing matrix is electronically activated by a foot switch for increased accuracy and productivity.
- A special stop system greatly simplifies jobs that call for multiple creases.

Applications

- difficult digital stock.
- laminates.
- substrate with wrong grain direction.
- varnished print.
- art paper.
- covers.
- thick paper and card.
- greeting cards and laminated menus.

Technical Data

Maximum crease to backstop	Length	435 mm
	Width	365 mm
Minimum crease to backstop	Length	40 mm
H x W x L		230 x 480 x 700 mm
Weight	kgs	25
Power requirements	1 phase	200/253 V 50/60 Hz
	1 phase	100/125 V 60 Hz



Professionelles Rillen für einen perfekten Falz.

Professional creasing for the perfect fold.

www.bindeprofi.ch

Tel. 052 - 654 02 76

Fax 052 - 654 02 77

**Bindegeräte, Schneidemaschinen
Zubehör**